

Corporate Profile  
会社案内

<http://www.hatakeyama-k.co.jp>  
covering

**HATAKEYAMA**

株式会社 畠山製作所

## 株式会社 畠山製作所

当社は、工作機械の高品質、高精密な全体カバー（スプラッシュガード）及びテレスコカバーを開発、設計、製作、取り付けまで一貫して行っているカバー専門メーカーです。

### ごあいさつ

加速度的に進歩する情報技術と相まって、世界のものづくりにおける環境には、多種多様なニーズが生まれています。

当社は1922年（大正11年）に創業し、現在では工作機械カバーのリーディングカンパニーとして、製造現場の安全・環境・生産性の向上に寄与すべく、常にユーザー様のニーズに寄り添った製品を開発しております。

当社を代表する製品は、工作機械を覆う全体カバーの「スプラッシュガード」と、駆動・摺動機構を保護する「テレスコカバー」です。

小型～大型の各種工作機械全般におけるカバーを網羅し、工作機械の検討段階から設計参画して、設計から製造・塗装・組立・保守管理まで、カバーのトータルソリューションサービスを、一気通貫ワンストップでご提供いたします。

スプラッシュガードにおきましては、機能と操作性を備えながら、高圧・大容量クーラント等の各種要求仕様についてもお客様のニーズに合わせてデザインしております。板金製作のみならず、従来、機械メーカー様が調達されている駆動機構などの購入部品も弊社にて管理し、それらを組み込んだAPC・ATCカバーを含めたトータルアセンブリのカバーを提供する事により、お客様の購買・調達のご負担を軽減いたします。また、運搬形状や機械への取付け作業も考慮した設計をすることで、お客様のカバー組立工数の削減にも寄与し、現地でのカバー取付工事も承っております。

テレスコカバーにおきましては、高強度鋼板等を用いた軽量化に加え、弊社独自のパンタグラフや特殊ワイパーを開発し、テレスコカバー本来の剛性・強度を保持しつつも、機械の高速化や省スペース化に対応しています。また、蓄積した精密板金加工技術を駆使し、複雑な形状のテレスコカバーにおいても品質の安定化を有しています。

今後もお客様へより良い製品・サービスのご提案を続ける為、積極的に国内外のサプライチェーンを展開し、製品開発ならびに生産力の向上の為、協力企業様とのネットワークを構築していきます。

創意を尊び、品位の高い製品づくりを目指し、目まぐるしく変化していく世界のものづくり産業の一助となるべく、皆様と共に成長してまいります。



株式会社 畠山製作所  
代表取締役社長 小泉 庄太

## カバーの向こうにはニューヒューマニティーがある

機械設計は本来ある加工条件を満たす性能を、フロアプランやイニシャルコストといった制約の中で実現することを第一の目標としてきました。しかし、時代は性能至上主義から人間の頭脳の部分を機械に組み入れるITブレン化、人に優しいユニバーサルデザインの時代へ、さらに技術を感じさせないヒューマンフレンドリーな技術の創成へと移行しています。今日では人間と自然、技術の融合を目指すハイバランスの追求が工作機械のマシンフィールドにおいて時代のテーマとなりました。

HATAKEYAMAも高機能・高速化はもちろんのことITを活用した商品開発プロセスの革新を推し進め、総合的インダストリアルデザインと新しい視点のスタイリングをもつ新製品を生み続けています。



スプラッシュガード

## HATAKEYAMAは工作機械ハウジングカバーのパイオニアです。

HATAKEYAMAは機械加工シーンに安全思想が導入された当初からマシンのNEW、NEXTを見つめ、主に次の製品を進化発展させてきました。

- ①当初の飛散防止カバーから、密閉飛沫防止形のスプラッシュガード
- ②高速駆動するX,Y,Zの各軸を保護するパネルテレスコピックカバー
- ③ワークテーブルのスピンドル等を高速スライドして防塵防護するテレスコカバー

さらに、多種小量生産、新素材加工、無人化、あるいは労働力の3K離れ等機械加工の現場が内包する様々な課題に、機械メーカーと歩調を合わせ、カバーリングの側面からチャレンジを続けています。

カバーの向こうでは高機能・高速化・ITブレンが日進月歩で進んでいます。それは時に人間性にやさしい結果をもたらし、時には非情な対応を迫ります。そのいずれの場合でも、働く人々の立場からよりやさしくACCESSできるようにバランスをとるのがカバーリングの技術です。

HATAKEYAMAのカバーリング思想と技術が明日の工場デザインに欠かせない存在になっています。



パネルテレスコピックカバー



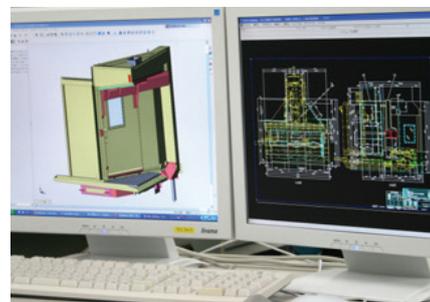
水平タイプテレスコカバー

# 最高のカバーリングを生むHATAKEYAMAのパワー

## INDUSTRIAL DESIGN

### メガトレンドを創造する力

HATAKEYAMAはデザインの重要性を予知し、専門スタッフによる開発・設計の組織を充実させスキルアップをしてきました。今日の生産現場へ導くインダストリアルデザインの秀逸さの秘密がそこにあります。



## DESIGN

### 技術と品質と安全性とスタイリングの調和

HATAKEYAMAは、これまでに蓄積した豊富な製造データと、工学の各分野にわたる広範な知識をデータベース化し、IT活用できるシステムを構築しました。

また、ISO品質管理も網羅して、より美しく機能的であるスタイル、より完璧な安全性の提供、より快適な作業空間の創造、さらにさらに、よりステップアップするデザインを追及していきます。



## MACHINING

### 精緻にスピーディーに

切粉屑の飛散を防止するエプロンカバーの歴史から、あふれ飛ぶ切削剤の機密性の保持が必要になり、機械全体を覆うスプラッシュガードになり、精密な切断と精緻な曲げ加工と高度な溶接技術が要求されるようになりました。

FMSレーザー加工機、NCベンダー、最新溶接機と洗練された技能をマッチさせHATAKEYAMAの製造技術は構築されています。



## ASSEMBLING

### 速さと緻密さがクラフトマンの誇り

見た目に見えないが、数百、数千からなる板金製品の個々の部品の品質・納期を維持確保しながらシステムチックに組み上げていく技量、ここには大量生産の流れ作業ではないクラフトの技がまだ残っています。



# 会社概要

社 名 株式会社畠山製作所

代表取締役社長 小泉庄太

資 本 金 3,100万円

従 業 員 数 108名(2023年10月現在)

創 立 大正11年11月1日

所 在 地 本社  
静岡県沼津市足高396の47  
TEL : 055(921)3058(代)  
FAX : 055(922)0041(代)

第一工場  
静岡県沼津市足高396の83

第二工場  
静岡県沼津市足高396の85

第三工場  
静岡県沼津市足高396の43

伊賀工場  
三重県伊賀市山出1550-3

ホームページ <http://www.hatakeyama-k.co.jp/>

営 業 概 要 スプラッシュカバーの設計・製作  
テレスコカバーの設計・製作  
各種安全・防音カバー類の設計・製作

主要取引銀行 株式会社三菱UFJ銀行  
商工中金

主 要 取 引 先 DMG森精機株式会社  
エンシュウ株式会社  
オークマ株式会社  
キタムラ機械株式会社  
DMG MORI Precision Boring株式会社  
芝浦機械株式会社  
株式会社太陽工機  
株式会社ニイガタマシントクノ  
ニデックマシンツール株式会社  
ファナック株式会社  
株式会社F U J I  
株式会社牧野プライス製作所  
株式会社松浦機械製作所  
三井精機工業株式会社  
三菱電機株式会社  
ヤマザキマザック株式会社  
磯々スマートテクノロジー株式会社  
敬称略・五十音順

事 業 所 面 積 本社  
敷地面積 2,909㎡  
建物面積 1,475㎡

第一・第二工場  
敷地面積 5,037㎡  
建物面積(第一) 960㎡  
建物面積(第二) 1,592㎡

第三工場  
敷地面積 9,115㎡  
建物面積 4,211㎡

伊賀工場  
建物面積 : 449.24㎡

# 会社沿革

|      |             |  |
|------|-------------|--|
| 1922 | 大正11年11月1日  | 畠山高雄個人創業<br>沼津市千本字下小路<br>銀行金庫室・各種業務用金庫<br>設計製作 |
| 1942 | 昭和17年11月1日  | 沼津市杉崎町451-1へ工場移転                               |
| 1948 | 昭和23年7月1日   | 板金加工・機械加工営業                                    |
| 1963 | 昭和38年6月1日   | 株式会社設立資本金100万                                  |
| 1972 | 昭和47年11月27日 | 沼津鉄工団地へ移転                                      |
| 1975 | 昭和50年5月     | 設計製作開始、テレスコカバー製作                               |
| 〃    | 昭和50年8月     | スプラッシュガード製作                                    |
| 〃    | 昭和50年10月1日  | 代表取締役社長小泉庄二就任                                  |
| 1979 | 昭和54年6月14日  | 資本金800万円に増資                                    |
| 1980 | 昭和55年10月17日 | 株式会社小泉製作所設立<br>資本金2,100万円                      |
| 1984 | 昭和59年12月    | レーザー加工実施                                       |
| 1989 | 平成元年6月16日   | 代表取締役社長小泉弥子就任                                  |
| 1990 | 平成2年9月      | 生産管理システム導入                                     |
| 1991 | 平成3年6月      | CAD導入  |
| 1992 | 平成4年12月     | 高速テレスコカバー開発                                    |
| 1993 | 平成5年8月      | CADCAM導入                                       |
| 1994 | 平成6年6月16日   | 資本金1,000万円に増資                                  |
| 1995 | 平成7年6月15日   | 代表取締役社長小泉直行就任                                  |
| 1999 | 平成11年8月     | 3DCAD導入  |
| 2001 | 平成13年12月9日  | ISO9001認証取得                                    |
| 2002 | 平成14年4月     | 3D板金自動展開ソフト導入                                  |
| 〃    | 平成14年5月1日   | (株)畠山製作所(株)小泉製作所合併<br>資本金3,100万円               |
| 2004 | 平成16年4月     | FMS対応レーザー加工機導入                                 |
| 2006 | 平成18年8月     | 第二工場新築   |
| 2012 | 平成24年12月    | 第三工場新築   |
| 2019 | 令和1年6月14日   | 代表取締役社長 小泉庄太就任                                 |

# 主要設備

| 名 称           | 機種・形格                       | メーカー     | 台数 |
|---------------|-----------------------------|----------|----|
| レーザー加工機       | OPTIPREX3015 (FMS)          | マザック     | 1  |
|               | SUPER TURBO-X510MARK2       |          | 1  |
|               | SUPER TURBO-X510MARK3 (FMS) |          | 1  |
| レーザーパンチ複合機    | EML Z3510NT FMS             | アマダ      | 1  |
| プレスブレーキ       | HDS1703NT                   | アマダ      | 2  |
|               | PAS8025NET                  | コマツ      | 1  |
|               | PAS1253NET                  | コマツ      | 1  |
|               | PVS8525NET                  | コマツ      | 1  |
|               | PVS1353NET                  | コマツ      | 2  |
| タレット立形フライス盤   | VHR-SD                      | 静岡鐵工     | 1  |
| マシニングセンター     | DuraVertical 5060           | DMG森精機   | 1  |
|               | TC-S2A-O                    | brother  | 2  |
| 縦型テレスコ動作試験装置  |                             | 自社       | 1  |
| 横型テレスコ動作試験装置  |                             | 自社       | 1  |
| 水平テレスコ動作試験装置  |                             | 自社       | 1  |
| テレスコワイパー試験装置  |                             | 自社       | 1  |
| 自動金型研磨機       | TOGU III                    | AMADA    | 1  |
| ヘアライン機        | 704URPO-1400型               | ポピー      | 1  |
| ドリル研削盤        | XT3000                      | オーエスジー   | 1  |
| マイクロジョイントバラシ機 | KS-M2413                    | 開成工業     | 1  |
| CO2溶接機        |                             | パナソニック 他 | 40 |
| TIG溶接機        |                             | パナソニック 他 | 40 |
| アーク溶接機        | MAC ARC                     | マック(株)   | 1  |
| スポット溶接機       | YR-350SA2                   | 松下電工     | 2  |
|               | YR-355SM2                   | 松下電工     | 1  |
|               | YR-900HD                    | パナソニック   | 1  |
| スポット溶接機       | MYSPOТ NK-21HE810-M         | 向洋技研     | 1  |
|               | NK-21HE810-M                | 向洋技研     | 1  |
|               | NK-03HV100-20-I             | 向洋技研     | 1  |
| 塗装設備          |                             |          | 1式 |
| 3次元CAD        | Solid Works                 |          | 14 |
| 3次元CAD        | iCAD SX                     |          | 2  |
| 3次元CAD        | MAC sheet SEG5(Solid Edge)  |          | 4  |
| 3次元CAD板金展開ソフト | SheetWorks                  |          | 3  |
| 2次元CAD        | MicroCADAM                  |          | 7  |
| 板金CAM         | MAC sheet IST(cncKad)       |          | 4  |
| R面取り機         | AuDeBu-1300                 | オーセンテック  | 1  |
| 長尺加工機         | HDM3000                     | 自社       | 1  |



## 株式会社 畠山製作所

〒410-0001 静岡県沼津市足高396-47

TEL 055-921-3058 FAX 055-922-0041

URL <http://www.hatakeyama-k.co.jp>

- ① お車の場合  
東名 沼津ICより県道405号線北上10分  
新東名 長泉沼津ICより 東駿河湾環状道路へ 沼津岡宮ICより県道405号線北上10分  
東駿河湾環状道路 沼津岡宮ICより県道405号線北上10分
- ② 新幹線三島駅北口下車 タクシー15分
- ③ JR沼津駅北口下車 タクシー20分
- ④ JR沼津駅南口下車 バス30分(沼津鉄工団地 拓南東 行「鉄工団地」下車2分)

